

第4期

前部懸吊系統的基礎是下臂，將其固定後，在引擎周圍製作精密的供油管和進氣歧管。

組裝懸吊系統和進氣歧管



※零件名稱和組裝指南中的「左·右」是指乘坐時從駕駛座的視角來看。「右(R)」指的是駕駛座側，而「左(L)」指的是副駕駛座側。



- 4-A 前懸吊結構
- 4-B 齒輪齒條式轉向器
- 4-C 支架
- 4-D 前下臂
- 4-E 油管
- 4-F 噴油器×4 (附噴嘴)
- 4-G 油壓脈衝衰減器
- 4-H 燃油壓力調節器
- 4-I 進氣歧管 (L)
- 4-J 進氣歧管 (R)
- 4-K 墊片
- AM螺絲 (1.7×4 mm) ×3 (備用1)
- BM螺絲 (1.7×5 mm) ×3 (備用1)
- CM螺絲 (2.0×10 mm) ×2 (備用1)
- AP螺絲 (1.7×4 mm) ×4 (備用1)

透過影片Check組裝步驟!

輕鬆使用智慧型手機查看



本期所需工具

模型用鉗子或切割刀

step 1 安裝下臂和齒輪齒條式轉向器



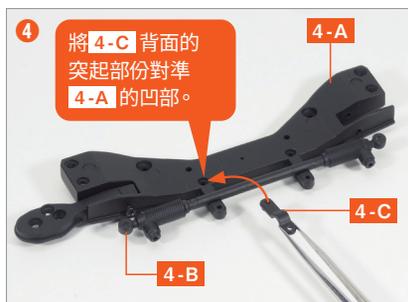
將前下臂 4-D 插入前懸吊結構 4-A 如照片的位置，並調整螺絲孔對齊。



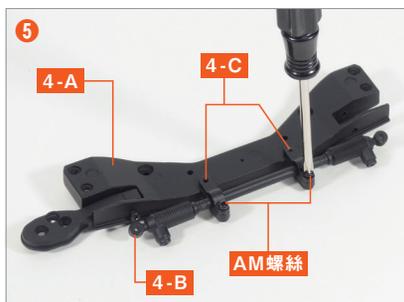
在步驟 1 已對齊的螺絲孔上放入 CM 螺絲 穿到 4-A 的相對側並進行螺絲固定。確認 4-D 能夠移動。



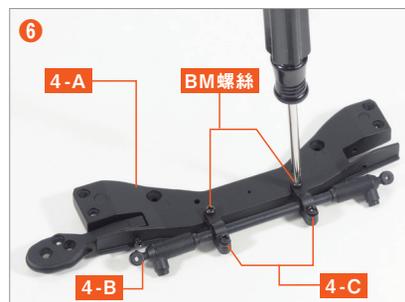
將齒輪齒條式轉向器 4-B 的軸部分裝在 4-A 的組裝位置。



4 將固定 4-B 的兩個支架 4-C，分別套在 4-A 的突起部份對準 4-A 的凹部。



5 用 AM 螺絲將 4-C 固定在 4-A 上。



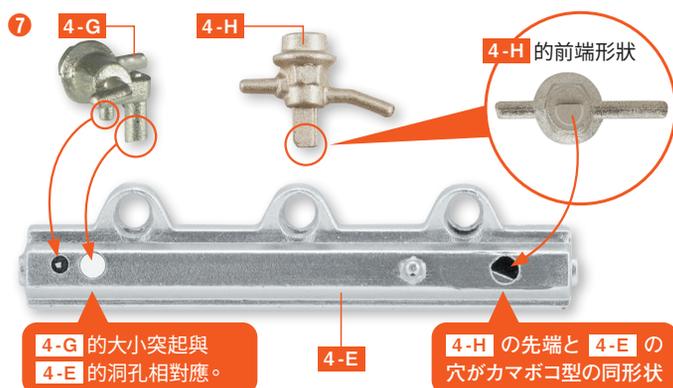
6 使用 BM 螺絲，分別固定在另一側的螺絲孔位置。

將固定 4-B 的兩個支架 4-C，分別套在 4-A 的螺絲孔位置。

用 AM 螺絲將 4-C 固定在 4-A 上。

使用 BM 螺絲，分別固定在另一側的螺絲孔位置。

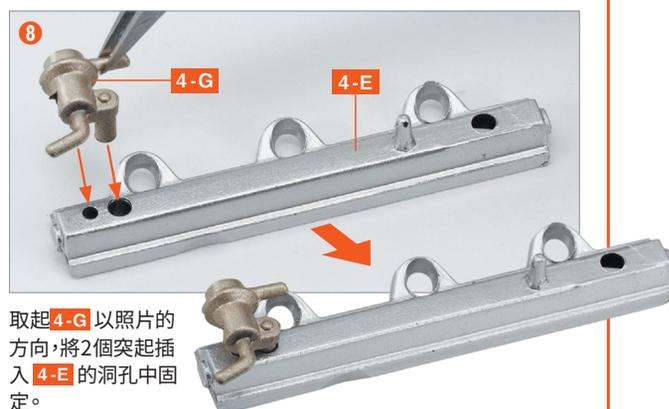
step 2 組裝油管



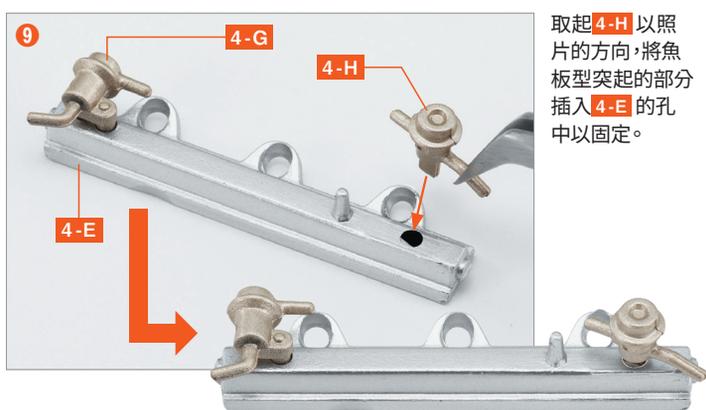
4-G 的大小突起與 4-E 的洞孔相對應。

4-H 的前端形狀 4-H 的前端と 4-E の穴がカマボコ型の同形状

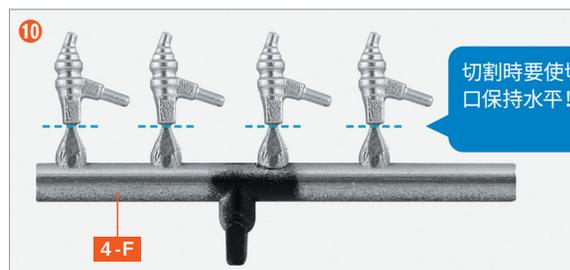
確認油管 4-E 以及要安裝在上面的油壓脈衝衰減器 4-G 和燃油壓力調節器 4-H 其各自形狀和插入位置，可參考照片進行確認。



8 取起 4-G 以照片的方向，將 2 個突起插入 4-E 的洞孔中固定。

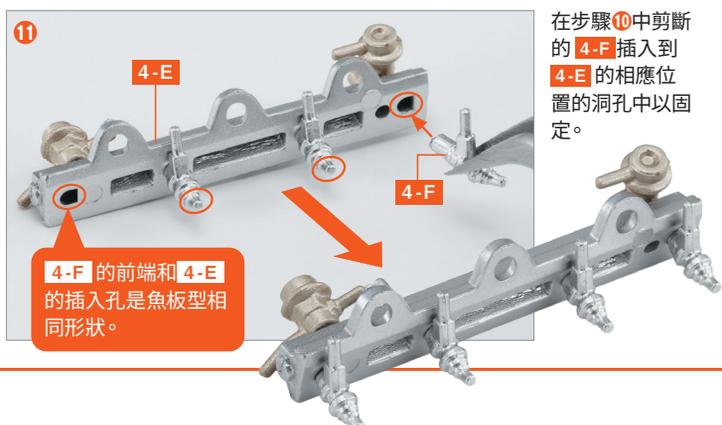


9 取起 4-H 以照片的方向，將魚板型突起的部分插入 4-E 的孔中以固定。



切割時要使切口保持水平！

將附有 4 個噴嘴的噴油器 4-F，在照片上線條標示的位置剪斷。使用模型用鉗子或裝上新刀片的切割刀，使切口平整。



11 在步驟 10 中剪斷的 4-F 插入到 4-E 的相應位置的洞孔中以固定。

4-F 的前端和 4-E 的插入孔是魚板型同形狀。

從模型連結框中裁切下零件的訣竅

當從模型連結框中裁切下零件時，模型用鉗子是很方便的工具。在進行切割時，要把刀刀的平整部分對準想要剪斷的位置，就像下方照片一樣。如果是使用切割刀時，更換新刀片後再進行切割，切口會更加整齊，安裝後零件也會更加穩固。



如果在 Step 2 裝的零件有鬆動的情況，可以在零件的末端塗上少量的多用途膠水，使用牙籤等工具將其固定。

step 3 將墊片固定於進氣歧管上



先確認進氣歧管的形狀。具有3個足端突起的那一面是 4-I，有2個足端突起的那一面是 4-J。



將墊片 4-K 具有突起的一面朝向此側，將進氣歧管 (L) 4-I 的3個足端突起與 4-K 的洞孔從背面對準後插入。



使用 AP 螺絲 將其中一處固定，如照片所示。



將進氣歧管 (R) 4-J 的2個足端突起，如照片所示插入 4-K 的洞孔中。



使用 AP 螺絲 固定兩處，如照片所示。



本期
組裝

完成!

第4期的組裝已經完成。於下期，將在本期組裝的前懸吊結構中，裝上懸吊系統的構造零件，除此之外還有油管、進氣歧管組裝到引擎缸體。

